MANUAL DEL USUARIO DE LA MAQUINA BOTONERA

DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES DE LA MAQUINA BOTONERA

1. Marco de la máquina
2. Palanca
3. Juego de troqueles que consiste en tres dados o troqueles.
4. Eje central
5. Dos pernos reguladores ubicados en la parte inferior de la corredera en el canal de ensamblaje del marco de la máquina.
6. Dos topes ubicados en la corredera de la maquina uno por cada extremo.
7. Seguro de troquel superior
8. Dos anillos de aplicación para los diversos tipos de insumos
9. Un cortador de imágenes

DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES DE LOS BOTONES PUBLICITARIO

1. Tapa (diversos tamaños)
2. Base (diversos tamaños y formas)
3. Mica Transparente (diversos tamaños)

ETAPAS PARA EL CORRECTO ENSAMBLADO

ETAPA 1
FIJACION DE LA MAQUINA

Siempre se recomienda asegurar o fijar la máquina botonera a una mesa o estructura de tal manera que la maquina botonera quede estable y no tenga movimiento. Esto otorga:

1. Facilidad de trabajo
2. Eficiencia
3. Rapidez
4. Precisión

ETAPA 2
USO DE LA MAQUINA

1. Deslizar la corredera que contiene los dos troqueles inferiores hacia la izquierda
2. Seguidamente colocar la tapa del botón publicitario en el troquel inferior izquierdo
3. Colocar el diseño de la impresión de su elección
4. Colocar la mica transparente
5. Deslizar la corredera hacia la derecha
6. Luego jalar la palanca hacia abajo para dar el primer paso de ensamblaje del botón.
7. Colocar la base del botón publicitario deseado en el troquel inferior derecho (seleccionar e insertar el anillo necesario de ser el caso).
8. Deslizar nuevamente la corredera hacia la izquierda
9. Finalmente jalar la palanca hacia abajo para dar el paso final del ensamblaje y LISTO!!!!!

RECOMENDACIONES

1. Utilizar un papel tipo couche de 100 o 115 grs. para la impresión.
2. Al momento de colocar la base del botón publicitario de su elección cerciorarse que este bien colocado y que no este mordiendo la cadena o que no este bien asentado en el fondo del troquel y que encaje en las guías.
3. Al mandar a imprimir las imágenes tener en cuenta el tamaño de la misma ya que si es muy grande el botón saldrá mal ensamblado o cortado y si es muy pequeña al ensamblar el botón la imagen saldrá descentrada en comparación el tamaño del botón.
4. También se sugiere solicitar a la imprenta que coloque una pequeña marca o señal vertical en la parte superior de la imagen (visualizando la imagen en el sentido correcto), para así poder darle la orientación correcta al colocarla en los troqueles.
5. Nunca manipular la máquina sin material (sin tapa o base del botón publicitario), ya que se dañan los troqueles.
6. Se sugiere darle una limpieza periódicamente a la máquina y a los troqueles para eliminar la suciedad y otros elementos innecesarios (residuos de papel) que se generan con el ensamblado de los botones publicitarios.
7. Al deslizar las correderas de un lado al otro hacerlo con suavidad, no hay necesidad de hacerlo con fuerza.
8. Una última recomendación es que se le de un adecuado mantenimiento general a la máquina. Esto lo puede solicitar a nuestro departamento técnico.

ERRORES FRECUENTES

1. Sucede muchas veces que el operador coloca dos tapas a la vez por error y el botón no ensambla.
2. Otro error frecuente es colocar dos micas transparentes a la vez.
3. No presionar la palanca hasta el tope en cada una de las operaciones de ensamblado.

CONCLUSIONES

1. El éxito y calidad de un correcto ensamblado de los botones publicitarios depende mucho de la habilidad de la persona que la opera.
2. Es importante recalcar que un buen ensamblado no depende de cuanta fuerza utilizas al jalar la palanca o trabajar la máquina, sino que lo hagas de manera correcta y con mucha destreza, la fuerza es innecesaria.
3. OJO RECUERDE QUE: LA PRACTICA HACE AL MAESTRO.

USO DE ANILLOS

(Botones 54 mm)

ANILLO DIAMETRO INTERIOR GRANDE

- Botón Solapero

ANILLO DIAMETRO INTERIOR PEQUEÑO

- Botón Llavero Liviano
- Botón Llavero c/espejo

SIN ANILLO

- Botón Destapador
- Botón metálico pesado

Para cualquier información adicional le agradeceremos llamarnos o acercarse a nuestra oficina donde gustosamente atenderemos sus consultas.

GAMEDA

ASESORIA

INDUSTRIAL GAMEDA S.A.

Como utilizar correctamente la Máquina Botonera

GAMEDA

Los Gorriones 490 La Campiña
Chorrillos. Lima- Perú.
Teléfonos: 252-3483
467-0331
467-0179
Fax: 467-4386
NEXTEL: 835*1235
TIM: 9756-1135
e-mail: gameda@gameda.com
Web: www.gameda.com